



Brasil

16

Olímpico

Boletim de evolução do esporte a partir da Lei nº 10.264 - Agnelo/Piva

A segunda edição das **Olimpíadas Escolares**, realizadas no final de 2006 em Brasília e Poços de Caldas, coroou o projeto lançado em 2005 pelo COB e pelo Ministério do Esporte, com a parceria das Organizações Globo. Escolas públicas e privadas de todo o país se encontraram para celebrar a mais importante competição escolar do Brasil. Aliada à educação e à cultura, as Olimpíadas Escolares avançam para transformar o esporte brasileiro.

PÁGINA 6

Olimpíadas Escolares consagram a união entre esporte e educação

UMA PUBLICAÇÃO
DO COMITÊ OLÍMPICO
BRASILEIRO
ANO IV - Nº 16
OUT/NOV/DEZ - 2006



LEI AGNELO/PIVA

As principais ações dos esportes olímpicos no 4º. trimestre de 2006

PÁGINAS 2 A 5

JOGOS SUL-AMERICANOS

420 atletas de olho no Rio 2007

PÁGINA 7

JOGOS DA LUSOFONIA

Brasil faz história em Macau

PÁGINA 8

O atletismo é uma das modalidades que integram as Olimpíadas Escolares

Editorial

Dentre os inúmeros benefícios que a Lei Agnelo/Piva vem proporcionando ao desenvolvimento do esporte brasileiro, o investimento no esporte escolar e universitário tem sido um ponto de destaque nas ações do Comitê Olímpico Brasileiro com a aplicação dos recursos oriundos dessa lei. A última edição das Olimpíadas Escolares, em Brasília e Poços de Caldas, demonstrou o salto de qualidade em termos de organização, estrutura oferecida aos atletas, aumento da participação das escolas de todo o país e melhoria do nível técnico apresentado pelos atletas. O COB considera de fundamental importância os investimentos no esporte escolar brasileiro. Ao aplicar recursos na base do esporte, o COB, assim como o Ministério do Esporte, procura motivar a prática da Educação Física nas escolas, proporcionar o exercício da cidadania por parte dos jovens atletas e, em última análise, revelar talentos para o esporte de alto rendimento. Em apenas dois anos, e com a importante parceria das Organizações Globo neste processo, as Olimpíadas Escolares já são uma referência no calendário esportivo brasileiro, ajudando a fazer da união esporte e educação uma oportunidade de transformação social em nosso país.

CARLOS ARTHUR NUZMAN
Presidente do COB

EXPEDIENTE

EDIÇÃO E TEXTOS
Textual Serviços de Comunicação

FOTOS
Arquivo COB

EDIÇÃO DE ARTE
Traço Design

JORNALISTA RESPONSÁVEL
Cláudio Motta Mtb 34.556/87

Comitê Olímpico Brasileiro
Avenida das Américas, 899
22631-000 Rio de Janeiro RJ
Tel: 0xx21-3433-5777 www.cob.org.br

Ações realizadas com os recursos da Lei Agnelo/Piva no 4º trimestre de 2006

Atletismo

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 10 medalhas de ouro, 13 de prata e 13 de bronze
- Participação no Campeonato Sul-americano Adulto, na Colômbia. O Brasil obteve 26 medalhas, sendo 11 de prata e de 17 bronze
- Participação em etapa do Campeonato Mundial de Corridas de Rua, na Hungria
- Participação no Campeonato Sul-americano de Menores, na Venezuela. O Brasil obteve 11 medalhas de ouro, 14 de prata e 9 de bronze
- Participação nos I Jogos da Lusofonia, em Macau. O Brasil obteve 19 medalhas de ouro, 15 de prata e 7 de bronze
- Realização de Training Camp das categorias Meio Fundo e Fundo, Saltos Horizontais, Marcha Atlética, em São Paulo
- Realização de Cursos para Treinadores Nível I da IAAF, em MG e no DF
- Realização de clínicas de Iniciação de Treinamento em Atletismo, DF, MT e AM
- Realização de Cursos Básicos de Arbitragem em Atletismo, no AC, AP, TO, PI, RR, AL, SE, PE, DF, MG, MT

Badminton

- Manutenção do Centro de Treinamentos, em Campinas (SP)
- Manutenção dos Núcleos de Treinamento de MG, PE, PI, RJ, SC e SP
- Pagamento da Comissão Técnica
- Manutenção da Entidade

Basquete

- Realização do XV Campeonato Brasileiro Infante Feminino – Grupo 4, em Brusque (SC), e Grupo 2, em Natal (RN)

- Realização do XXIV Campeonato Brasileiro Infante Masculino – Especial, em São Lourenço (MG)
- Realização do XXX Campeonato Brasileiro Juvenil Feminino – Especial, em Brusque (SC)
- Contratação de quatro técnicos e um preparador físico para a Seleção Feminina
- Contratação de quatro técnicos e um preparador físico para a Seleção Masculina
- Apoio ao XV Campeonato Mundial Feminino, em São Paulo
- Manutenção da entidade

Beisebol

- Participação no Congresso Extraordinário da COPABE, em San Juan, Porto Rico
- Participação na Clínica para Treinamentos de Árbitros, em Havana, Cuba
- Contratação do técnico cubano Bernardo Xene
- Importação de material esportivo (bolas)
- Manutenção do Centro de Treinamento, em Ibiúna (SP)
- Manutenção da Equipe Olímpica Permanente
- Manutenção da entidade



Boxe

- Treinamentos em Cuba visando aos Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006
- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 1 medalha de ouro, 4 de prata e 2 de bronze
- Participação no Congresso Mundial AIBA, na República Dominicana
- Realização de Cursos para Técnicos, ministrado pelo Prof. Otilio Toledo, em Florianópolis (SC) e Belo Horizonte (MG)
- Realização de Curso de Árbitros, ministrado pelo Prof. Carlos Leal, em Manaus (AM)
- Organização e realização do LXI Campeonato Brasileiro de Boxe Olímpico

Canoagem

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 5 de ouro, 9 de prata e 8 de bronze
- Participação no Congresso da Federação Internacional, em Hong Kong
- Manutenção das Equipes Olímpicas Permanentes Masculina e Feminina de Canoagem Velocidade
- Manutenção do Centro de Treinamento de Canoagem Velocidade, em São Bernardo do Campo (SP)
- Manutenção da entidade

Ciclismo

- Participação na Copa de Pista, em Santiago, Chile
- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil obteve 4 medalhas de prata e 2 de bronze

Desportos no Gelo

- Participação de dois atletas de luge em treinamento na Escola de Treinamento de Luge, na Alemanha e na Áustria
- Treinamento e avaliação de dois atletas de patinação, nos EUA
- Manutenção da entidade

Desportos Aquáticos

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil obteve 13 medalhas de ouro, 17 de prata e 16 de bronze na natação
- Participação na Copa de Nado Sincronizado, na Rússia
- Manutenção das Equipes Olímpicas Permanentes Masculina e Feminina e pagamento das Comissões Técnicas de natação, pólo aquático, nado sincronizado e saltos ornamentais
- Manutenção da entidade

Desportos na Neve

- Participação no Seminário Internacional de Biathlon, em Obertilliach, na Áustria
- Participação nas Etapas I e II da Copa Europa de Biathlon
- Participação da atleta Anna Breigutu em temporada de treinamentos da modalidade Super G, na Noruega. A atleta bateu o recorde brasileiro feminino no esqui alpino
- Realização do Curso de Preparadores Físicos, ministrado pelo espanhol José Cervi
- Treinamento da Equipe Brasileira de Snowboard, em Andorra
- Contratação de treinadores estrangeiros
- Manutenção da entidade

Esgrima

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 4 medalhas de prata e 3 de bronze
- Participação no Congresso Ordinário Extraordinário da Confederação Sul-americana de Esgrima, na Argentina
- Manutenção da Equipe Olímpica Permanente e das Comissões Técnicas
- Manutenção da entidade

Ginástica

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil obteve 9 medalhas de ouro, 8 de prata e 3 de bronze na competição de Ginástica Artística e 3 de ouro, 5 de prata e 3 de bronze na Ginástica Rítmica
- Organização e participação da Etapa Final da Copa do Mundo de Ginástica, em São Paulo
- Manutenção das Equipes Olímpicas Permanentes de Ginástica Artística Feminina e Masculina e de Ginástica Rítmica Individual e Conjunto e Trampolim
- Manutenção das Comissões Técnicas

Handebol

- Participação da Seleção Feminina Adulta na World Cup, na Dinamarca. O Brasil obteve a sétima colocação

- Participação da Seleção Feminina Adulta de jogos amistosos na Áustria
- Participação da Seleção Feminina Adulta na Copa Turchin, na Ucrânia. O Brasil sagrou-se campeão
- Participação da Seleção Feminina Adulta no Torneio Seis Nações, na Holanda. O Brasil foi o campeão
- Participação da Seleção Masculina Adulta de Handebol de Praia no Campeonato Mundial de Handebol de Praia, no Rio de Janeiro
- Participação da Seleção Feminina Adulta de Handebol de Praia no Campeonato Mundial de Handebol de Praia, no Rio de Janeiro
- Pagamento dos técnicos estrangeiros
- Manutenção da entidade

Hipismo

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 1 medalha de ouro e 2 de prata
- Assessoria na V Etapa do Campeonato Nacional de Saltos Norte / Nordeste, em Maceió
- Organização de Clínica de Saltos, em São Paulo
- Organização de Clínica de Adestramento, em Brasília (DF)
- Direção e acompanhamento do Campeonato Brasileiro de Saltos, na BA

- Direção e assessoria do Campeonato Brasileiro de Adestramento, em SP
- Acompanhamento e direção do Campeonato Interestadual, em Manaus (AM)
- Acompanhamento e direção do Circuito Norte / Nordeste, na BA
- Manutenção da entidade

Hóquei sobre grama

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006
- Organização do Campeonato Brasileiro Indoor, no Rio de Janeiro
- Contratação de dois auxiliares técnicos, um preparador físico e um médico
- Manutenção da Equipe Olímpica Permanente
- Manutenção dos atletas e da comissão técnica
- Manutenção da entidade

Judô

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil obteve 7 medalhas de ouro, 4 de prata e 7 de bronze
- Organização do V Troféu Brasil de Judô, em SP
- Organização do Campeonato Brasileiro Infante-Juvenil, em Belém (PA)
- Realização da Primeira Seletiva Pré-classificatória para o Rio 2007, em SP
- Participação no Campeonato Pan-americano Infante e Pré-Juvenil, na Venezuela

Levantamento de Peso

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006
- Manutenção da Equipe Olímpica Permanente

- Manutenção dos Centros de Treinamento no RJ, SP e MG
- Pagamento das Comissões Técnicas
- Manutenção da entidade

Lutas

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 1 medalha de ouro, 2 medalhas de prata e 6 de bronze
- Manutenção do Centro de Treinamento no Rio de Janeiro
- Manutenção da entidade

Pentatlo Moderno

- Manutenção da Equipe Olímpica Permanente
- Pagamento das Comissões Técnicas
- Manutenção da entidade

Remo

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 3 medalhas de ouro, 6 de prata e 2 de bronze
- Período de concentração da Equipe Olímpica Permanente pré-Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006, em Porto Alegre (RS)
- Realização do Curso de Formação de Árbitros de Remo, em Brasília (DF)
- Manutenção da Equipe Olímpica Permanente
- Manutenção da entidade

Softbol

- Importação de material esportivo (bolas)
- Manutenção do Centro de Treinamento, em Ibiúna (SP)
- Manutenção da Equipe Olímpica Permanente
- Manutenção da entidade



Taekwondo

- Participação nos I Jogos da Lusofonia, em Macau. O Brasil conquistou quatro medalhas de ouro, 100% de aproveitamento
- Treinamentos da Equipe Olímpica Permanente para os VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006.
- Treinamentos da Equipe Olímpica Permanente para o Campeonato Pan-americano de Taekwondo
- Participação no Campeonato Pan-americano de Taekwondo, em Buenos Aires, na Argentina. O Brasil conquistou 3 medalhas de ouro, 1 medalha de prata e 5 medalhas de bronze
- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil obteve 7 medalhas de ouro, 2 de prata e 5 de bronze
- Realização da Seletiva Nacional Olímpica Fechada, pré-seletiva para os Jogos Pan-americanos Rio 2007, no Rio de Janeiro

Tênis de Mesa

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 3 medalhas de ouro, 4 de prata e 4 de bronze
- Participação no Campeonato Mundial Juvenil, no Egito

- Participação nos I Jogos da Lusofonia. O Brasil obteve 8 medalhas, 3 de ouro, 3 de prata e 2 de bronze.
- Manutenção da Equipe Olímpica Permanente e pagamento das Comissões Técnicas
- Manutenção da entidade

Tiro com Arco

- Organização do Campeonato Pan-americano de Tiro com Arco, no Rio de Janeiro
- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 8 medalhas de ouro, 5 de prata e 4 de bronze
- Manutenção da Equipe Olímpica Permanente
- Pagamento das Comissões Técnicas
- Manutenção da entidade

Tiro Esportivo

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 7 medalhas de ouro, 5 de prata e 4 de bronze
- Organização do Campeonato Brasileiro de Tiro ao Prato (DF)
- Participação da Etapa Final da Copa Continental de Tiro ao Prato, na Argentina
- Manutenção das Equipes Olímpicas Permanentes de Prato e Bala
- Pagamento das Comissões Técnicas
- Manutenção da entidade

Triatlo

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 3 medalhas de ouro e 2 de prata
- Participação do Campeonato Continental Juniors, na Guatemala
- Organização de Curso de Técnicos em Porto Alegre (RS)
- Manutenção da Equipe Olímpica Permanente
- Pagamento das Comissões Técnicas
- Manutenção da entidade

Vela

- Participação nos VIII Jogos Sul-americanos Buenos Aires 2006. O Brasil conquistou 3 medalhas de ouro e 1 de bronze
- Participação no Campeonato Mundial de Tornado, na Argentina
- Participação no Campeonato Mundial de J 24, na Nova Zelândia
- Participação no Campeonato Mundial de Optimist
- Manutenção da Base Europa, no Lago di Como, na Itália
- Manutenção da Equipes Permanente de Vela Olímpica
- Manutenção da entidade

Vôlei

- Manutenção do Centro de Treinamento de Saquarema (RJ)
- Pagamento das Comissões Técnicas



Olimpíadas Escolares: esporte, cultura, educação e cidadania

A CADA ANO AS OLIMPIADAS ESCOLARES PROMOVEM A PRÁTICA ESPORTIVA E REFORÇAM SEU PAPEL DE INTEGRAÇÃO ENTRE OS JOVENS

Com um calendário que equilibrou competições em nove modalidades, incluindo ações educacionais e a presença de ídolos do esporte nacional, o Comitê Olímpico Brasileiro, em parceria com o Ministério do Esporte, organizou no último trimestre de 2006 as duas etapas das Olimpíadas Escolares 2006. O projeto de recuperação da importância do esporte estudantil em todo o Brasil foi iniciado em 2005, ganhou corpo e em apenas um ano adquiriu um novo perfil. "Sem dúvida, avançamos na organização do evento. Além de aumentar o número de modalidades em relação a 2005, com a entrada do tênis de mesa, oferecemos várias atividades educacionais e pedagógicas aos alunos e professores durante o período das Olimpíadas Escolares. Temos certeza de que estamos reforçando ainda mais os laços entre esporte e educação, que é o grande objetivo das Olimpíadas Escolares", disse Edgar Hubner, gerente geral de eventos do Comitê Olímpico Brasileiro e diretor geral das Olimpíadas Escolares.

Em outubro, a competição foi realizada em Brasília, para jovens atletas de 15 a 17 anos. No mês seguinte foi a vez dos alunos de 12 a 14 anos participarem da

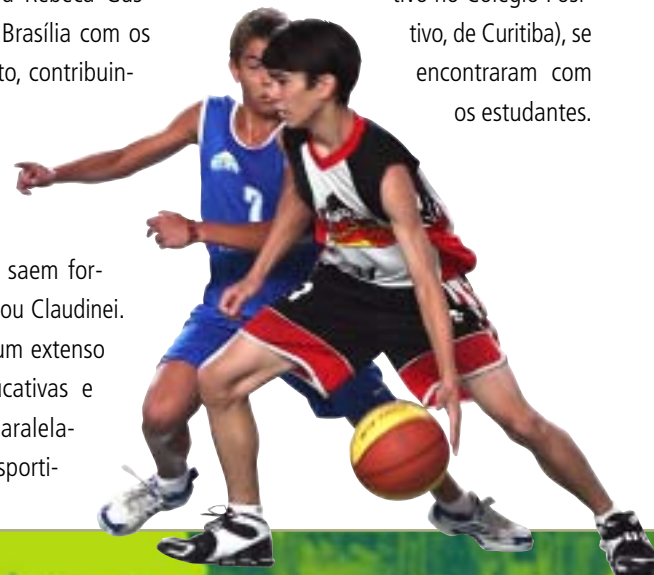
etapa final das Olimpíadas Escolares, em Poços de Caldas (MG). Ao todo, cerca de 5.400 estudantes de instituições de ensino públicas e privadas de todos os estados do Brasil disputaram das duas etapas da competição, em nove modalidades: futsal, vôlei, basquete, handebol, xadrez, natação, atletismo, judô e tênis de mesa.

Em Brasília e Poços de Caldas, uma série de atividades paralelas às competições esportivas ampliou os ideais de inclusão social e complementação da educação pedagógica nas escolas. Atletas como o medalhista olímpico Claudinei Quirino, o jogador da seleção brasileira de basquete Demétrius, o mesa-tenista Hugo Hoyama e a nadadora Rebeca Gusmão se encontraram em Brasília com os alunos ao longo do evento, contribuindo para o aumento do interesse dos jovens pelo esporte. "Mesmo que não sejam atletas de ponta no futuro, eles saem formados para a vida", afirmou Claudinei.

Em Poços de Caldas, um extenso programa de ações educativas e culturais, que correu paralelamente às competições esporti-

vas, reforçou os ideais de inclusão social e complementação da educação pedagógica nas escolas. Os jovens atletas se dividiram entre e disputa por medalhas e um variado cardápio de atividades, entre as quais a doação de livros, plantio de árvores, cinema itinerante, turismo ecológico, concurso de desenhos e redação, festa de confraternização e matinês embaladas por DJs.

Além do ex-velocista Robson Caetano, que acendeu a Pira na Cerimônia de Abertura, atletas olímpicos como Helinho (handebol), Mariany Nonaka (tênis de mesa), Vicente Lenilson (atletismo) e Maurício (ex-levantador da seleção brasileira de vôlei que coordena um projeto esportivo no Colégio Positivo, de Curitiba), se encontraram com os estudantes.



A caminho dos Jogos Pan-americanos Rio 2007



MAIS DO QUE A DISPUTA POR MEDALHAS, E A PARTIR DE UMA ESTRATÉGIA MONTADA ENTRE O COB E AS CONFEDERAÇÕES, OS JOGOS SUL-AMERICANOS BUENOS AIRES 2006 SERVIRAM COMO IMPORTANTE ETAPA DE PREPARAÇÃO PARA OS JOGOS PAN-AMERICANOS RIO 2007, EM JULHO PRÓXIMO

NAS FOTOS: LEONARDO CARVALHO (ACIMA) FOI UM DOS DESTAQUES DOS JOGOS. ABAIXO, THALITA ARROYO, DA PATINAÇÃO VELOCIDADE, E À DIREITA NIVALTER SANTOS, DA CANOAGEM



Os recursos da Lei Agnelo / Piva viabilizaram mais uma importante etapa de preparação para os Jogos Pan-americanos Rio 2007. Encarados pelo Comitê Olímpico Brasileiro como uma excelente oportunidade de treinamento e aprimoramento dos nossos atletas para o Rio 2007, os VIII Jogos Sul-americanos, disputados entre 9 e 19 de novembro, em Buenos Aires, com sub-sede em Mar Del Plata, foram a última grande competição continental antes do Rio 2007.

A capital da Argentina recebeu aproximadamente 3.000 atletas dos 15 países membros da Organização Desportiva Sul-americana (ODESUR). A delegação brasileira, formada por 420 atletas, sendo 170 mulheres e 252 homens, só não esteve presente em três modalidades: bocha, handebol e rugby. A partir de uma estratégia traçada em conjunto com as Confederações Brasileiras Dirigentes de Esportes Olímpicos e Pan-americanos, optou-se por mesclar a delegação com equipes de ponta em algumas modalidades e equipes "B" em outros esportes. O objetivo foi preparar os atletas, dando experiência aos mais jovens em grandes competições e descobrir talentos que possam despontar nos Jogos Pan-americanos Rio 2007.

O desempenho brasileiro, com 96 meda-

lhas de ouro, 105 de prata e 101 de bronze, foi considerado positivo pelo COB. "A participação do Brasil foi muito boa. Novos valores foram revelados e pudemos nos confrontar com vários adversários que teremos nos Jogos Pan-americanos Rio 2007. Vale ressaltar que não disputamos a competição com a força máxima. Em várias modalidades estivemos representados pela equipe B ou juvenil, como foi o caso do tênis, ginástica artística e judô, e mesmo assim conseguimos bons resultados", explica José Roberto Perillier, gerente geral do Departamento Técnico do COB, apontando ainda a evolução constatada em modalidades como esgrima, tiro com arco, levantamento de peso, ginástica rítmica e luta feminina.



Brasil faz história nos I Jogos da Lusofonia

COM 75 ATLETAS EM CINCO MODALIDADES, ESPORTE BRASILEIRO MOSTRA EM MACAU SUPREMACIA ENTRE OS PAÍSES DA LÍNGUA PORTUGUESA

Os recursos da Lei Agnelo / Piva proporcionaram a 75 atletas brasileiros a possibilidade de brilhar intensamente em mais uma competição internacional, desta vez no continente asiático. Entre os dias 7 e 15 de outubro, Macau, uma região administrativa da China, sediou os I Jogos da Lusofonia. Foram disputadas oito modalidades na competição: atletismo, basquete, futsal, futebol, taekwondo, tênis de mesa, vôlei e vôlei de praia. O Brasil esteve representado em cinco delas, deixando de participar apenas no basquete, futebol e vôlei. Nossos atletas conquistaram 57 medalhas, 29 medalhas de ouro, 19 de prata e 9 de bronze.

Idealizados pela Associação dos Comitês Olímpicos de Língua Portuguesa (ACOLOP), os Jogos são voltados para os países que falam ou possuem colônias em que a língua portuguesa é utilizada.

Angola, Brasil, Cabo Verde, Guiné Bissau, Guiné Equatorial, Índia, Macau, Moçambique, Portugal, São Tomé e Príncipe, Sri Lanka

e Timor Leste estiveram na primeira edição do evento. A participação nos I Jogos da Lusofonia serviu para dar experiência a atletas jovens e preparar as equipes para os Jogos Pan-americanos Rio 2007.

Cada uma das equipes das modalidades enviadas a Macau obteve bons resultados. O atletismo, que levou 42 atletas da categoria sub-23, conquistou 19 medalhas de ouro, 15 de prata e sete de bronze. O taekwondo teve 100% de aproveitamento, foram quatro medalhas de ouro em quatro categorias disputadas com Leonardo dos Santos (+80kg), Douglas Marcelino (-80kg), Marcos Gonçalves (-68kg) e Gilvan Santos (-58kg).

Mesclando a experiência de atletas olímpicas e pan-americanas como Lígia Silva e Mariany Nonaka com mesatenistas jovens, o tênis de mesa brasileiro retornou de Macau com oito medalhas: três de ouro (Lígia Santos e Mariany Nonaka, nas duplas; Lígia Santos e Ricardo Kojima, nas duplas mistas e Mariany Nonaka, no individual), três de prata (Arthur Requejo e Gabriela Kocke, nas duplas mistas; Karin Sako e Jéssica Yamada, nas duplas, e Karin Sako, no individual) e



NAS FOTOS: LEONARDO CARVALHO (ACIMA) FOI UM DOS DESTAQUES DOS JOGOS. ABAIXO, THALITA ARROYO, DA PATINAÇÃO VELOCIDADE, E À DIREITA NIVALTER SANTOS, DA CANOAGEM

duas de bronze (Lígia Santos e Ricardo Kojima, no individual).

O empate em 1 a 1 com Portugal na final da competição de futsal dos Jogos, deu ao time comandado pelo técnico Paulo César Oliveira, o PC, o título e a medalha de ouro. Modalidade que estará no Rio 2007, o futsal deixou a Ásia com a maior goelada da história: 76 a 0, sobre o Timor Leste.

O bom desempenho do Brasil nos I Jogos da Lusofonia foi completado pelo vôlei de praia, que trouxe na bagagem mais três medalhas, duas delas de ouro, nas categorias feminina (Camilinha e Lili) e masculina (Billy e Giuliano); e uma medalha de prata (Ana Richa e Elize Maia).

